Газостабилизирующие модули

Технические характеристики



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Астана +7(7172)727-132 Белгород (4722)40-23-64 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: bto@nt-rt.ru || Сайт: http://butmash.nt-rt.ru

Газостабилизирующие модули

В последние годы в нефтедобывающей промышленности появилась тенденция к осложнению условий эксплуатации скважин. Это связано с вступлением основных месторождений в позднюю стадию эксплуатации и переходом нефтяных компаний на большую глубину добычи нефти в скважинах. Все это приводит к росту температуры внутри скважины, механических примесей в откачиваемой жидкости и свободного газа на приеме погружной установки.

Для обеспечения устойчивой работы погружного центробежного насоса при откачивании нефти с высоким содержанием газа, компания предлагает газостабилизирующие модули: фазопреобразователи, газосепаратор, диспергатор и газосепаратор-диспергатор.

Фазопреобразователи

Обеспечивают стабильную работу погружных электроцентробежных насосов в условиях содержания свободного газа в откачиваемой жидкости до 75%.

Работа фазопреобразователя заключается в диспергации газожидкостного потока и сжатии свободного газа. Это достигается или благодаря использованию только ступеней специальной конструкции, или за счет использования ступеней специальной конструкции вместе с диспергирующим узлом. В более сложных условиях эксплуатации фазопреобразователь может быть установлен над газосепаратором.

Рабочие органы фазопреобазователей изготавливаются из «Нирезист» или порошковых материалов.

Характеристики фазопреобразователей МНФБ и Vapro

Тип Фазопреобразователя	Габарит/ Серия	Номинальная подача насоса, м³/сут	Допустимое содержание свободного газа
30 МНФБ	5 5A	15-80 25-45	25-30% (50-60 % в комплекте с газосепаратором)
1.30МНФБ	5 5A	15-125	30-40% (55-65% в комплекте с газосепаратором)
2.30 МНФБ	5A	60-500	35-60% (65-80% в комплекте с газосепаратором)
3.30 МНФБ	5	80-200	50-70% (70-90% в комплекте с газосепаратором)
3.30 MITOB	5A	125-320	30-70 % (70-30 % в комплекте с тазосепаратором)
XV-40	400	66-529	до 40% (до 60% в комплекте с газосепаратором)
XV-70	400	265-861	до 75% (до 90% в комплекте с газосепаратором)

ЭЦН компании в комплекте с фазопреобразователями могут быть так же использованы:

- для водопонижения в целях повышения добычи,
- в газовых скважинах с высоким содержанием воды,
- для осушения угольного пласта для добычи метана.

Газосепаратор МНГ, Rotary и Vortex

Обеспечивает стабильную работу погружного насоса при максимально допустимом содержании свободного газа на входе в газосепаратор -55%.

Для дополнительного повышения эффективности сепарации газа, применяется газосепаратор сдвоенной конструкции, имеющей два каскада сепарации. Максимальное допустимое содержания свободного газа на приеме составляет 68% по объёму. При попадании пластовой жидкости на лопатки сепаратора, она разделяется на жидкость и газ. Дегазированная жидкость направляется в насос, а отсепарированный газ – в межтрубное пространство скважины.

Характеристики газосепарирующих узлов МНГ, МНД, МНГД и газосепараторов Rotary и Vortex

Исполнение	Габарит/ Серия	Тиі Максимальная г	п Газостабилизирующего м 1одача м ³ /сут	юдуля МНГ МНД МНГД
5-04 KM	5	200	200	200
5A-04KM	5A	200	200	200
5A-KM		500	500	500
5A.1-KM		1000	1000	1000
6M	6	1500	1500	1500
Допустимое содержание газа на входе		55%	55%	68%

Характеристики газосепарирующих узлов МНГ, МНД, МНГД и газосепараторов Rotary и Vortex

Габарит/ Серия	Максимальная подача, м ³ /сут	Допустимое содержание газа на входе
338	445	
400	636	
400	636	55%
513 538	1113 1272	_
	З38 400 400 513	Серия м³/сут 338 445 400 636 400 636 513 1113

Диспергатор МНД

Максимально допустимое содержание свободного газа на входе – 55% по объёму. В диспергирующей камере происходит измельчение газовых пузырьков в пластовой жидкости и превращение ее в однородную суспензию, которая подается в насос. В зависимости от конструкции, диспергатор может устанавливаться вместо входного модуля насоса, после него или после газосепаратора.

Характеристики газосепарирующих узлов МНГ, МНД, МНГД и газосепараторов Rotary и Vortex

Исполнение	Габарит/ Серия	Тип Газостабилизирующего модуля МНГ МНД МНГ Максимальная подача м ³ /сут		юдуля МНГ МНД МНГД
5-04 KM	5	200	200	200
5A-04KM	5A	200	200	200
5A-KM		500	500	500
5A.1-KM		1000	1000	1000
6M	6	1500	1500	1500
опустимое одержание газа а входе		55%	55%	68%

Характеристики газосепарирующих узлов МНГ, МНД, МНГД и газосепараторов Rotary и Vortex

Тип Газосепаратора	Габарит/ Серия	Максимальная подача, м ³ /сут	Допустимое содержание газа на входе
338 Rotary	338	445	
400 Rotary	400	636	
400 Vortex	400	636	55%
513 Rotary	513	1113	
538 Vortex	538	1272	

Газосепаратор-Диспергатор МНГД

Представляет собой комбинацию газосепаратора и диспергатора, выполненных на едином валу. Совместное применение газосепаратора и диспергатора обеспечивает стабильную работу электроцентробежного насоса при максимальном допустимом содержании свободного газа на входе – 68% по объему.

Пластовая жидкость попадает в сепарационную камеру, где происходит разделение ее на жидкость и газ. Газ отводится в затрубное пространство. Оставшаяся газожидкостная смесь поступает сначала в диспергирующую часть устройства, а затем в насос ввиде однородной суспензией.

Основание и защитная гильза корпуса газостабилизирующих модулей выполнены из нержавеющей стали для повышения сопротивляемости гидроабразивному износу. Радиальные подшипники выполнены из карбида вольфрама.

Характеристики газосепарирующих узлов МНГ, МНД, МНГД и газосепараторов Rotary и Vortex

Исполнение	Габарит/ Серия	Тип Газостабилизирующего модуля МНГ МНД МНГД Максимальная подача м ³ /сут		
5-04 KM	5	200	200	200
5A-04KM		200	200	200
5A-KM	5A	500	500	500
5A.1-KM		1000	1000	1000
6M	6	1500	1500	1500
∖опустимое одержание газа на входе		55%	55%	68%

Характеристики газосепарирующих узлов МНГ, МНД, МНГД и газосепараторов Rotary и Vortex

Тип Газосепаратора	Габарит/ Серия	- Максимальная подача, м ³ /сут	Допустимое содержание газа на входе
338 Rotary	338	445	
400 Rotary	400	636	
400 Vortex	400	636	55%
513 Rotary	513	1113	
538 Vortex	538	1272	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

А рхангельск (8182)63-90-72
А стана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
К азань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Тверь (4822)63-31-35 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)74-02-29 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Уфа (347)229-48-12 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: bto@nt-rt.ru || Сайт: http://butmash.nt-rt.ru